

Comment rendre polyvalent un outil adapté à une essence ?

Jean-Marc LOUIS

Administrateur Délégué de la scierie Louis (Vaux-sur-Sûre)

Jusqu'à présent...

- L'épicéa parce qu'on fait comme cela depuis toujours!! (90 ans)
- Il y en a toujours eu même si on sent une diminution de la disponibilité ces derniers temps
- Il correspond à la demande de nos clients
- Peu d'alternatives





GRANDES LONGUEURS...

- outils adaptés avec chariots et mécanisations appropriées
- difficulté de manipulation
- Impérativement des grumes de 1er choix
- peu rentable avec des courtes longueurs

Gros diamètres...

- Outils adaptés (scie à ruban et circulaire de dédoublement)
- Mécanisation lourde !
- Les scieries de feuillus et de bois exotiques sont souvent mieux adaptées
- Peu rentable avec des petits bois



Diamètres moyens...

- Scie à cadre multilames
- Sciage standardisé
- Limité en diamètre
- Limité en longueur
- Technique ancienne et moyennement rapide



Lignes canter ...

- Système associant fraisage et sciage avec lames circulaires
- Limité en diamètre et longueur
- Couteux mais très performant
- Capable de scier des billes courtes, courbes ou coniques



BMR et BLC...

- bois massif reconstitué
- bois lamellé-collé
- Bois abouté



Polyvalence ?...

- Il y a encore beaucoup d'épicéas (quand amorcer la reconversion?)
- Durée de vie d'une machine = 1 génération
- Disparition des gros bois....
- Mélange de plusieurs essences ?
 - Complication en amont et aval du sciage
- La technologie ira vers plus d'automatisation
 - Automatisation >>> standardisation
 - Standardisation >>> BMR, BLC etc...

